

Models/Modelos/Modèles

BACB-196 & BACB-196LP

Manual No.POA011

(Rev 5 July 2006)



Operating Manual Manual de instrucciones Manuel d'utilisation



AIR SYSTEMS INTERNATIONAL, INC.

829 Juniper Crescent, Chesapeake, Va. , 23320

Telephone (757) 424-3967

Toll Free 1-800-866-8100

Fax No. (757) 424-5348

<http://www.airsystems.com>

e-mail: sales@airsystems.com



Air Systems International, Inc.

Registered to ISO 9001

Certificate No. A5033

Printed in U.S.A

©Copyright Air Systems International, Inc. 2006. All Rights Reserved.

SPECIFICATIONS

	Model BACB-196	Model BACB-196LP
Regulator	0-125psi (8.6 bar)	0-15psi (0-1 bar)
Pressure Gauge	0-160psi (0-11bar)	0-30psi (0-2 bar)
Relief Valve	125psi (8.6 bar)	20psi (1.4 bar)
Weight	38lbs (without ice)	38lbs (without ice)
Outlet Coupling	Maximum 4 Each (specify when ordering)	Maximum 4 Each (specify when ordering)
Flow Capacity	75cfm (2.1 mcm)	75cfm (2.1 mcm)
Inlet Fitting	1/2" Male Plug Industrial Interchange	1/2" Chicago Coupling

PLEASE NOTE FOR ALL MODELS: Discharge air temperature at the outlet will be approximately 50°-55°F. With 50ft of 3/8" breathing air hose attached to the respirator, the cool air will warm to approximately 70°-75°F. If a warmer output temperature is desired, reduce the amount of ice in the cooler. Longer lengths of air hose and ambient air conditions will affect the delivered temperature of air.

SETUP/OPERATION PROCEDURE MODEL BACB-196

Step 1)

Secure a Grade-D compressed air source up to 150psi (10 bar). Connect a minimum 1/2" I.D. air hose from the Grade-D air source to the inlet side of the Cool Box™.

Step 2)

Make sure manual drain cock on the cooling coil is closed.

Step 3)

Place at least 20lbs of ice in the Cool Box™. This will provide approximately 4-8 hours of operation.

Step 4)

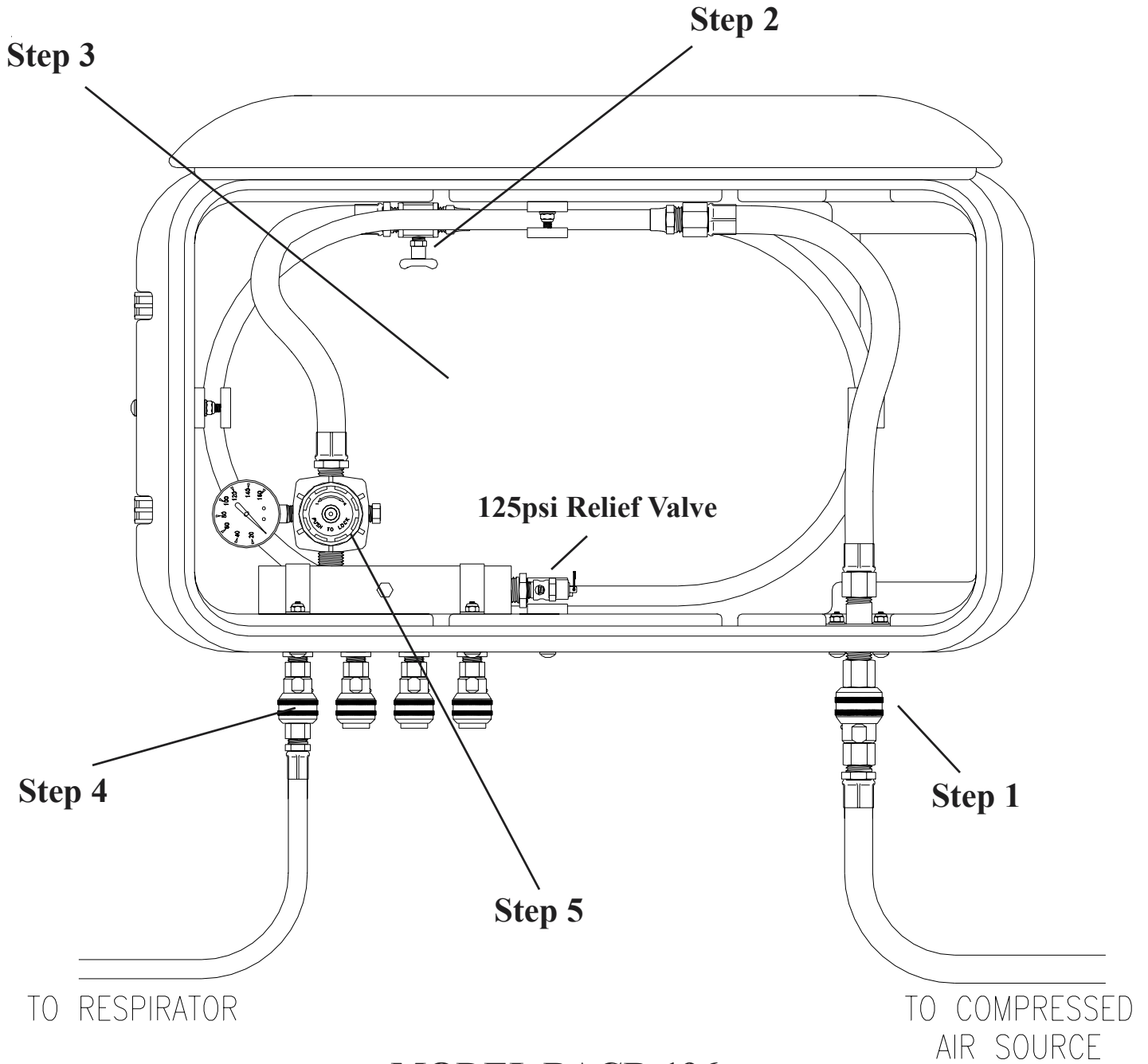
Attach respirator(s) and hoses to outlet connection(s) on Cool Box™.

Step 5)

Adjust regulator knob to the required pressure output specified by the respirator manufacturer.

REPLACEMENT PARTS

WL140	Filter/Regulator assembly for Model BACB-196
WL140-A	Replacement Filter Element
GA20160SSS	Pressure gauge, 0-160psi (0-11 bar)



MODEL BACB-196

* Models shipped after June 2006 will contain USDA approved HDPE cooling coil.

SETUP/OPERATION PROCEDURE MODEL BACB-196LP DESIGNED FOR USE WITH AMBIENT AIR PUMPS ONLY

Step 1)

Remove (1) outlet fitting from the ambient air pump, and install the supplied Chicago fitting in its place. (Use supplied adapter(s) if necessary).

Step 2)

Install the supplied hose on the air pump and Cool Box™.

Step 3)

Make sure manual drain cock on the cooling coil is closed.

Step 4)

Place at least 20lbs of ice in Cool Box™. This will provide 4-8 hours of operation.

Step 5)

Attach respirators and hoses to outlet connections on the Cool Box™.

Note: Maximum inlet pressure for the unit should not exceed recommended operating pressure of the ambient air pump.

REPLACEMENT PARTS

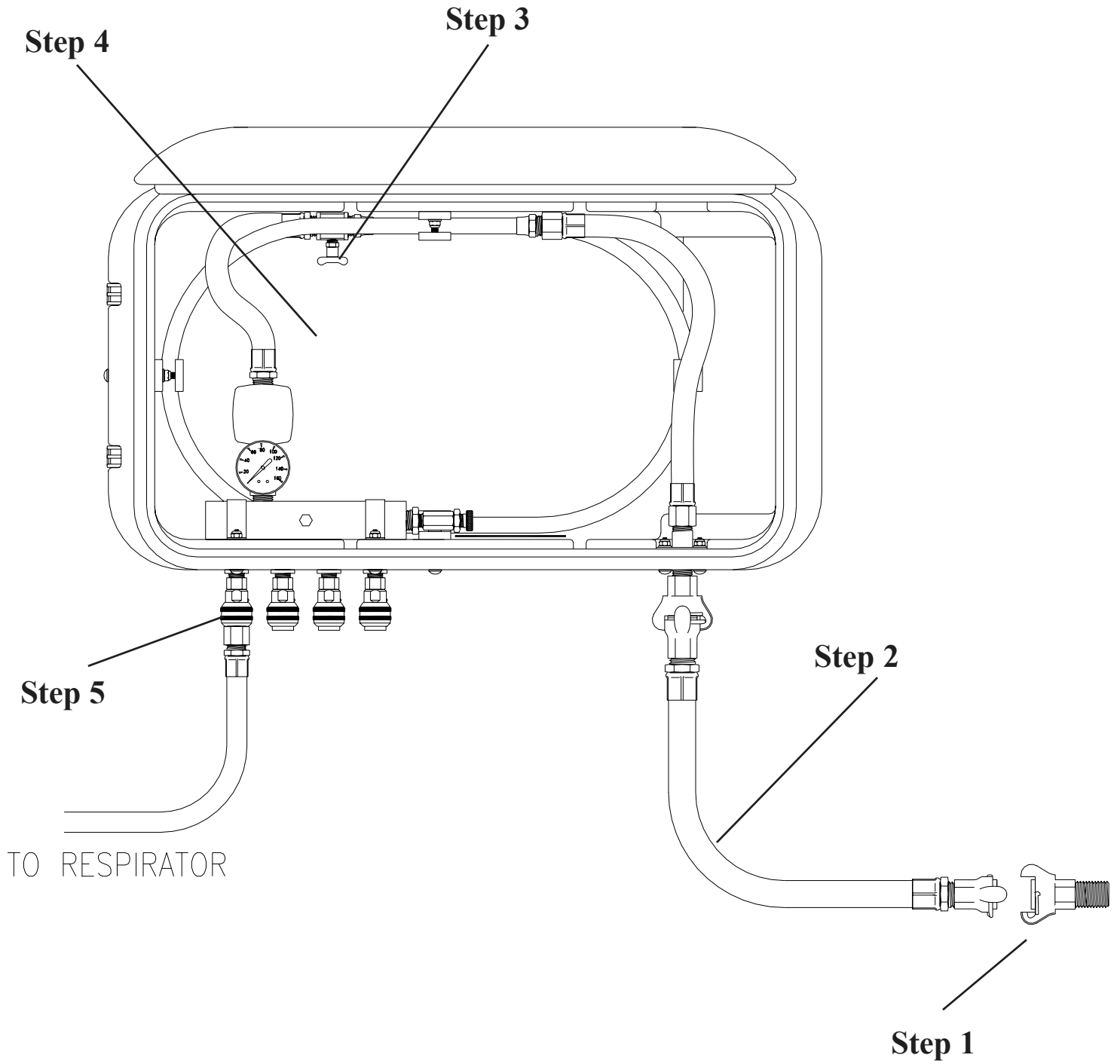
WL086	Filter assembly for Model BACB-196LP
WL140-A	Replacement Filter Element
GA2030BSS	Pressure Gauge, 0-30psi (0-2 bar)

SHUTDOWN

- Turn off compressor or compressed air source to Cool Box™.
- Remove water and ice from box.
- Open the manual drain cock valve in cooler coils to drain water.

MAINTENANCE

- Check regulator/filter assembly periodically to assure manual drain is functioning properly.
- Drain water from coil daily.
- Check filter regularly and replace if dirty.



MODEL BACB-196LP

* Models shipped after June 2006 will contain USDA approved HDPE cooling coil.

Warranty Disclaimer

Air Systems' manufactured equipment is warranted to the original user against defects in workmanship or materials under normal use for one year after date of purchase. Any part which is determined by Air Systems to be defective in material or workmanship will be, as the exclusive remedy, repaired or replaced at Air Systems' option. This warranty does not apply to electrical systems or electronic components. Electrical parts are warranted, to the original user, for 90 days from the date of sale. During the warranty period, electrical components will be repaired or replaced at Air Systems' option.

NO OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, AS TO DESCRIPTION, QUALITY, MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR ANY OTHER MATTER IS GIVEN BY AIR SYSTEMS IN CONNECTION HEREWITH. UNDER NO CIRCUMSTANCES SHALL THE SELLER BE LIABLE FOR LOSS OF PROFITS, ANY OTHER DIRECT OR INDIRECT COSTS, EXPENSES, LOSSES OR DAMAGES ARISING OUT OF DEFECTS IN, OR FAILURE OF THE PRODUCT OR ANY PART THEREOF.

The purchaser shall be solely responsible for compliance with all applicable Federal, State and Local OSHA and/or MSHA requirements. Although Air Systems International believes that its products, if operated and maintained as shipped from the factory and in accordance with our "operations manual", conform to OSHA and/or MSHA requirements, there are no implied or expressed warranties of such compliance extending beyond the limited warranty described herein. Product designs and specifications are subject to change without notice. **Rev 2 12/98**

Air leaks are not covered under warranty except when they result from a defective system component, i.e. an on/off valve or regulator or upon initial delivery due to poor workmanship. Air leaks due to poor delivery or damage will be covered under delivery claims. Minor air leaks are part of routine service and maintenance and are the responsibility of the customer just as are filters and oil changes.

ESPECIFICACIONES

	Modelo BACB-196	Modelo BACB-196LP
Regulador	0-125psi (0-8.6 bar)	0-15psi (0-1 bar)
Manómetro	0-160psi (0-11bar)	0-30psi (0-2 bar)
Válvula de seguridad	125psi (8.6 bar)	20psi (1.4 bar)
Peso	38lbs (sin hielo)	38lbs (sin hielo)
Acoplador de salida	Máximo 4 cada uno (especifique hacer el pedido)	Máximo 4 cada uno (especifique al hacer el pedido)
Capacidad de flujo	75cfm (2.1 mcm)	75cfm (2.1 mcm)
Conector de entrada	Enchufe macho de 1/2" intercambio industrial	Acoplador Chicago de 1/2"

FAVOR TOME NOTA PARA TODOS LOS MODELOS: La temperatura del aire de impulsión en la salida de aire será de aproximadamente 50°-55°F. Con una manguera de aire de 50 pies de 3/8" conectada al respirador, el aire frío se calentará a aproximadamente 70°-75°F. Si se desea una temperatura de salida más cálida, reduzca la cantidad de hielo en la cámara de refrigeración. Los tamaños mayores en las mangueras de aire y las conducciones del aire del ambiente afectarán la temperatura obtenida en el aire para respirar.

INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN PARA EL MODELO BACB-196

Paso 1)

Asegure un generador de aire comprimido grado D hasta alcanzar las 150psi (10 bar). Conecte una manguera de aire, 1/2" I.D. mínimo, desde el generador de aire comprimido grado D hasta el lado de entrada del Cool Box™.

Paso 2)

Asegúrese de que el grifo de drenaje manual ubicado en la bobina de enfriamiento se encuentre cerrado.

Paso 3)

Coloque al menos 20 lbs. de hielo en la cámara de refrigeración (Cool Box™). Esto suministrará aproximadamente 4-8 horas de operación.

Paso 4)

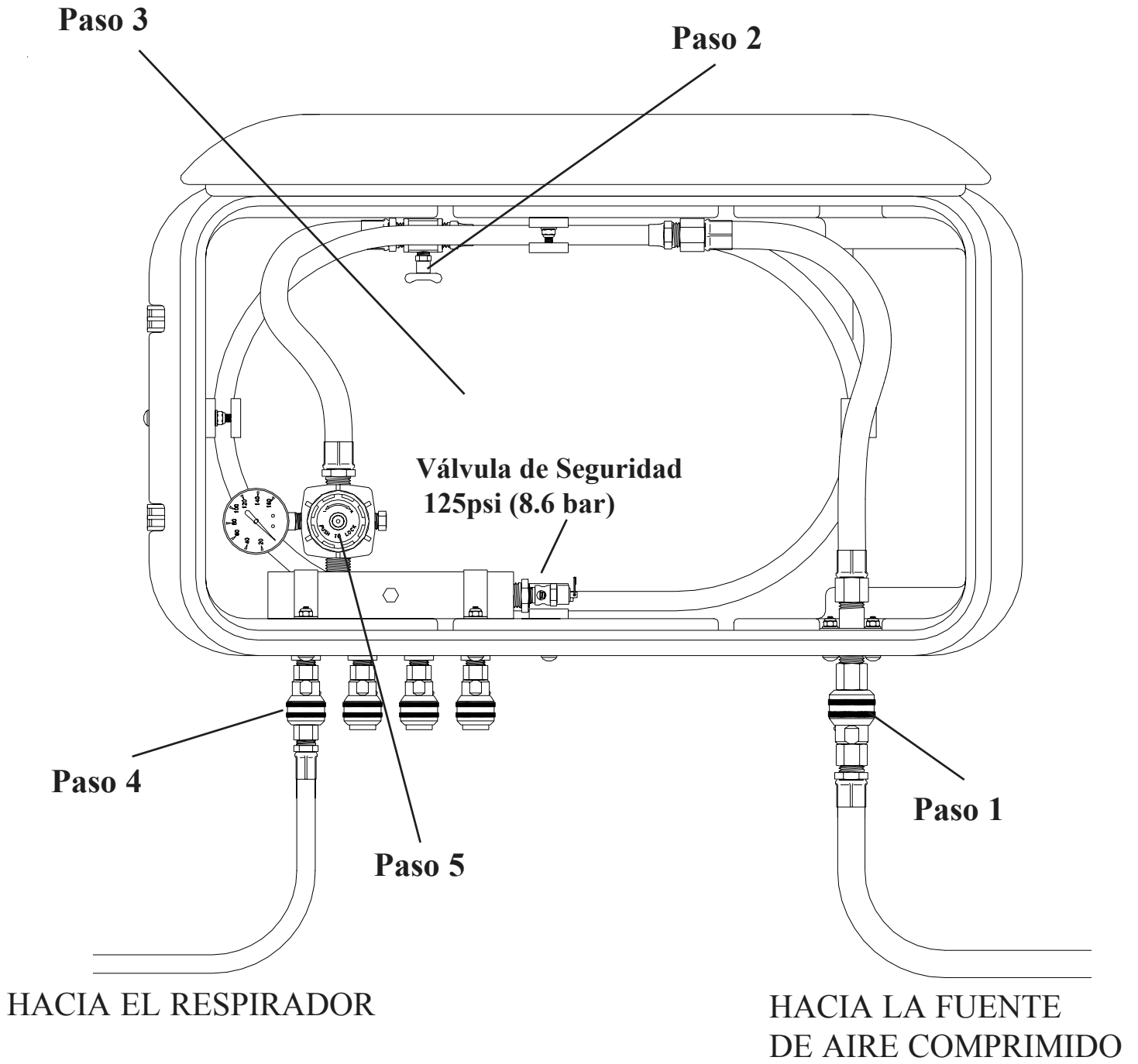
Conecte el/los respirador(es) y las mangueras a la/las conexión(es) en el Cool Box™.

Paso 5)

Ajuste la palanca del regulador a la presión de salida requerida que especifica el fabricante.

PARTES REEMPLAZO MODELO BACB-196

WL140	Filtro/Ensamblaje del regulador para el modelo BACB-196
WL140-A	Repuestos de los elementos del filtro
GA20160SSS	Manómetro, 0-60psi (0-11bar)



INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN PARA EL MODELO BACB-196LP DISEÑADO PARA SU USO CON BOMBAS DE AIRE DE AMBIENTE SOLAMENTE

Paso 1)

Retire (1) la conexión de salida de la bomba de aire de ambiente e instale en su lugar el conector Chicago suministrado. (Utilice el/los adaptador(es) suministrado(s), de ser necesario).

Paso 2)

Instale la manguera suministrada en la conexión de la bomba de aire y en el Cool Box™.

Paso 3)

Asegúrese de que el grifo de drenaje manual ubicado en la bobina de enfriamiento se encuentra cerrado.

Paso 4)

Coloque al menos 20 lbs. de hielo en la cámara de refrigeración (Cool Box™). Esto suministrará aproximadamente 4-8 horas de operación.

Paso 5)

Conecte el/los respirador(es) y las mangueras a la/las conexión(es) en el Cool Box™.

Nota: La presión máxima de entrada para la unidad no debería exceder la presión de operación recomendada para la bomba de aire de ambiente.

PARTES REEMPLAZO MODELO BACB-196LP

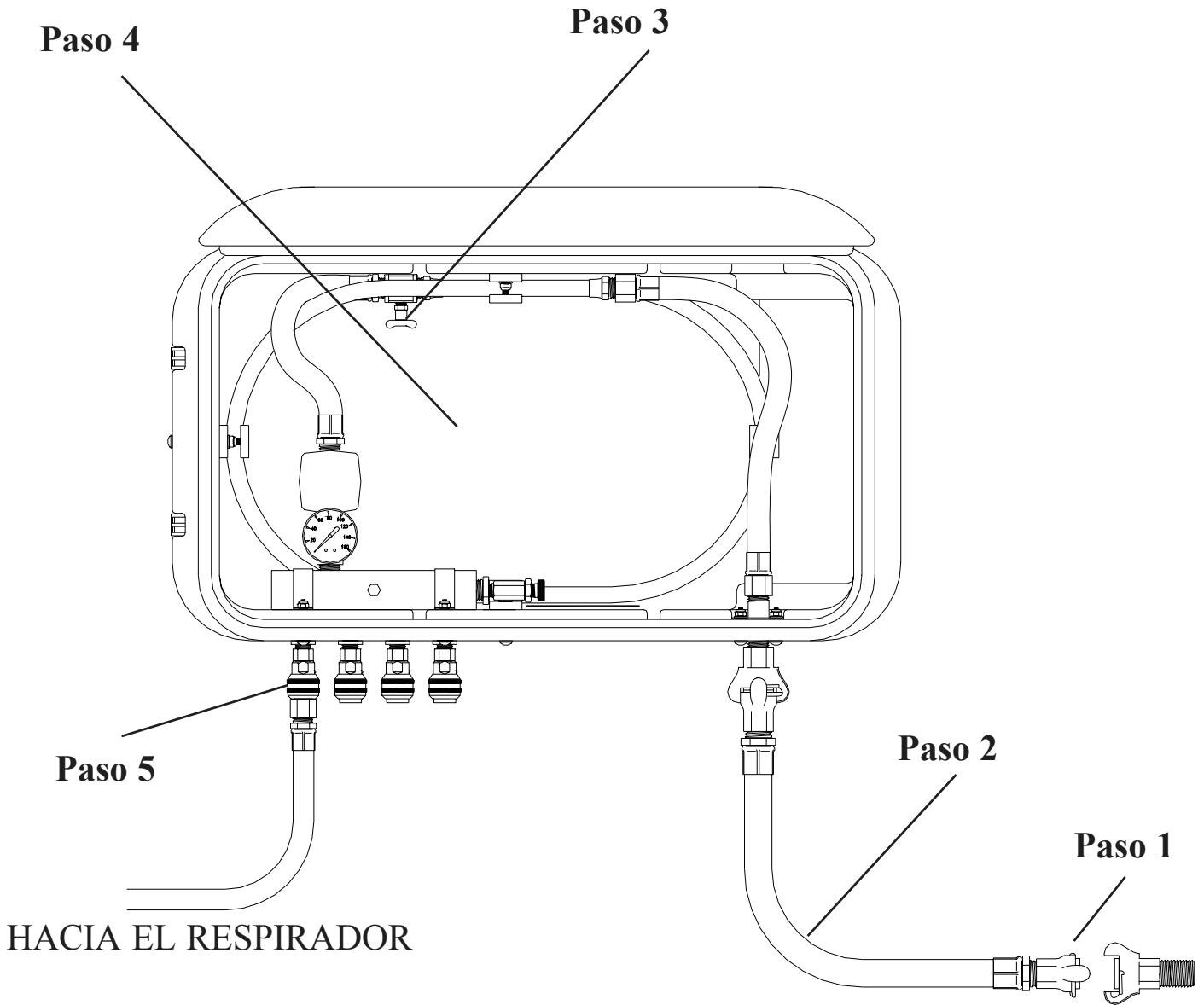
WL086	Filtro del refulador para el modelo BACB-196LP
WL140-A	Repuestos de los elementos del filtro
GA20160SSS	Manómetro, 0-30psi (0-2 bar)

APAGADO

- Apague el compresor o el generador de aire comprimido al Cool Box™.
- Extraiga el agua y hielo de la cámara de refrigeración.
- Abra la válvula del grifo de purga manual en las bobinas del enfriador para drenar el agua.

MANTENIMIENTO

- Revise periódicamente las ensambladuras del regulador/filtro para asegurarse de que el drenaje manual funciona de forma apropiada.
- Drene diariamente el agua de la bobina
- Revise regularmente el filtro y remplace el mismo de encontrarse sucio.



Denegación de la garantía

El equipo fabricado por Air Systems extiende garantía al usuario original contra defectos de mano de obra o de materiales durante el uso normal por un año después de la fecha de compra. Air Systems repara o reemplaza cualquier parte que determine Air Systems que sufra de defectos en cuanto a materiales o a mano de obra, del modo que ellos seleccionen como el remedio exclusivo. Esta garantía no aplica a sistemas eléctricos o a componentes electrónicos. Se ofrece una garantía al usuario original por partes eléctricas por 90 días desde la fecha de venta. Durante el plazo de la garantía, Air Systems reparará o reemplazará los componentes electrónicos a su discreción.

AIR SYSTEMS NO DA NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, EN CUANTO A LA DESCRIPCIÓN, CALIDAD, COMERCIALIZACIÓN, APLICACIÓN CORRECTA PARA UN MOTIVO ESPECÍFICO, O CUALQUIER OTRO TEMA EN CONEXIÓN CON ESTE DOCUMENTO. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA SERÁ RESPONSABLE EL VENDEDOR EN CUANTO A PÉRDIDA DE INGRESOS, CUALQUIER OTRO COSTO, GASTO, PÉRDIDA O DAÑO DIRECTO O INDIRECTO QUE OCURRA COMO RESULTADO DE DEFECTOS EN EL PRODUCTO O EN EL FALLO DEL PRODUCTO O CUALQUIER PARTE DEL MISMO.

El comprador será únicamente responsable por cumplir con todos los requisitos vigentes federales, estatales o locales de OSHA y/o de MSHA. Aunque Air Systems International cree que sus productos cumplen con los requisitos de OSHA y/o MSHA, si se operan y se mantienen como fueron embarcados de la fábrica según nuestro “manual de operación”, no extendemos garantías implícitas o expresadas de dicho cumplimiento fuera de la garantía limitada descrita en este documento. Los diseños y las especificaciones de los productos están sujetos a cambios sin notificación previa. **Revisión 2 12/98**

DEVIS DESCRIPTIF

	Modèle BACB-196	Modèle BACB-196LP
Régulateur	0-125psi (0-8.6 bar)	0-15psi (0-1 bar)
Manomètre	0-160psi (0-11 bar)	0-30psi (0-2 bar)
Soupape de décharge	125psi (8.6 bar)	20psi (1.4 bar)
Poids	38lbs (sans glace)	38lbs (sans glace)
Raccord de Sortie	Maximum de 4 chacun (préciser au moment de commander)	Maximum de 4 chacun (préciser au moment de commander)
Débit	75cfm (2.1 mcm)	75cfm (2.1 mcm)
Accessoire d'entrée	Fiche mâle industrielle de 1/2"	Raccord Chicago de 1/2"

REMARQUE CONCERNANT TOUS LES MODÈLES: *La température de débit d'air nu niveau de la sortie d'air sera d'environ 50 à 55°F. Grâce au tuyau d'air respirable de 50 pieds branché au respirateur, l'air frais se réchauffera à environ 70 à 75° F. Pour hausser la température, réduire la quantité de glace dans le refroidisseur. Un tuyau plus long et une variation des conditions de l'air ambiant influenceront la température de l'air.*

PROCÉDURE D'INSTALLATION/DE MISE EN SERVICE MODÈLE BACB-196**Étape 1)**

Obtenir une source d'air comprimé de calibre D jusqu'à 150psi (10 bar). Raccorder un tuyau d'air de calibre D et l'entrée du Cool Box^{MC}.

Étape 2)

S'assurer que le robinet de purge manuel de la bobine de refroidissement est bien fermé.

Étape 3)

Placer au moins 20 lb de glace dans le Cool Box^{MC}. Cela permettra à l'appareil de fonctionner pendant 4 à 8 heures.

Étape 4)

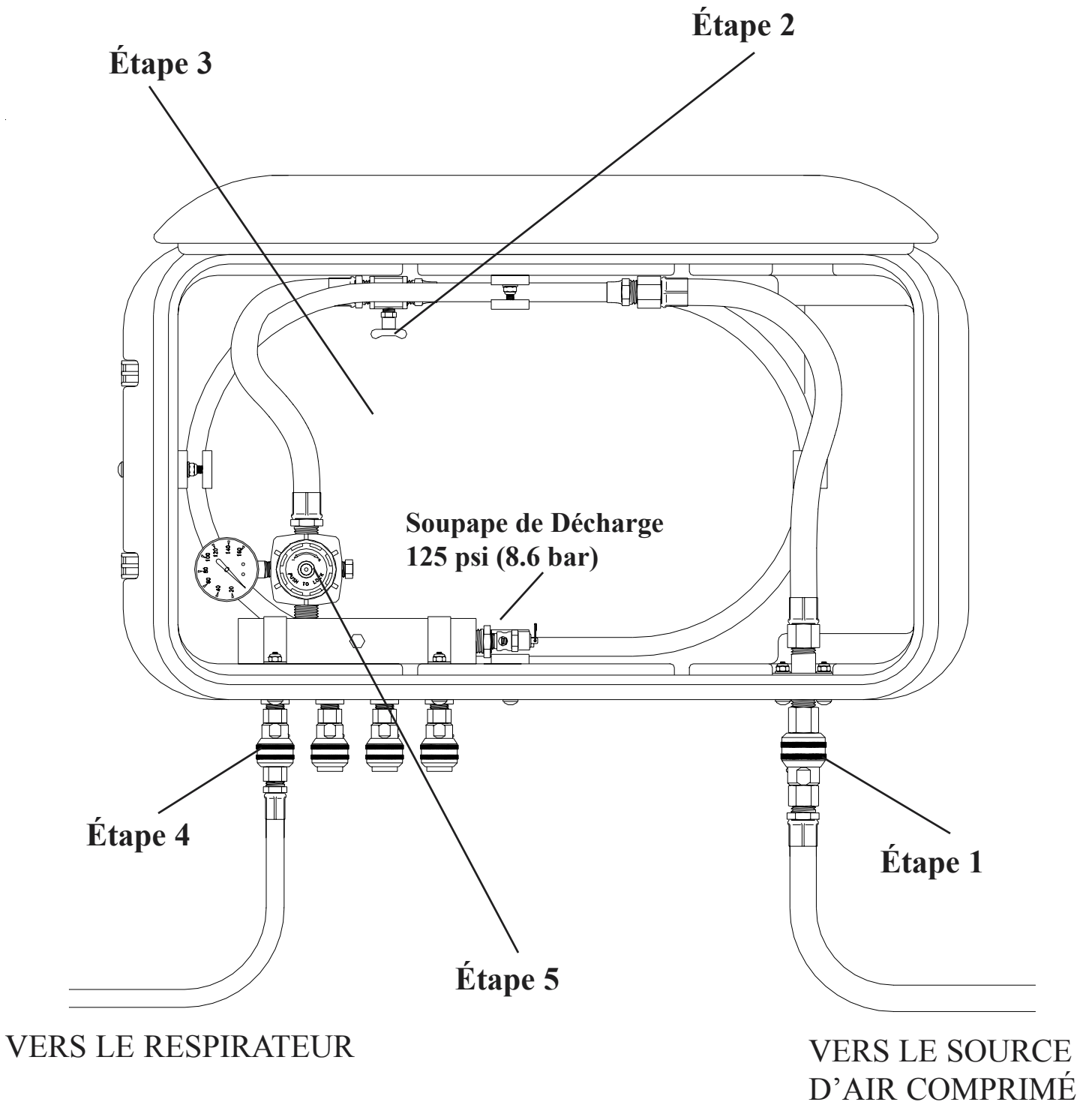
Fixer le(s) respirateur(s) et les tuyaux au(x) raccord(s) de sortie sur le Cool Box^{MC}.

Étape 5)

Régler le bouton dy respirateur à pression spécifiée par le fabricant.

PIÈCES DE RECHANGE

WL140	Filtre/Régulateur pour le modèle BACB-196
WL140-A	Élément du filtre de rechange
GA20160SSS	Manomètre 0-160psi (0-11 bar)



PROCÉDURE D'INSTALLATION/DE MISE EN SERVICE MODÈLE BACB-196LP CONÇU POUR USAGE AVEC POMPES D'AIR AMBIANT UNIQUEMENT

Étape 1)

Retirer l'accessoire de sortie de la pompe d'air ambiant et poser l'accessoire Chicago fourni à l'endroit approprié. (Si nécessaire, utiliser l'/les adaptateur(s) fourni(s).

Étape 2)

Poser le tuyau fourni sur la pompe d'air et le Cool Box^{MC}.

Étape 3)

S'assurer que le robinet de purge manuel de la bobine de refroidissement est bien fermé.

Étape 4)

Placer au moins 20 lb de glace dans le Cool Box^{MC}. Cela permettra à l'appareil de fonctionner pendant 4 à 8 heures.

Étape 5)

Fixer le(s) et les tuyaux au(x) raccord(s) de sortie sur le Cool Box^{MC}.

Remarque: La pression maximum d'entrée de l'appareil ne doit pas excéder la pression recommandée pour le fonctionnement de la pompe d'air ambiant.

PIÈCES DE RECHANGE

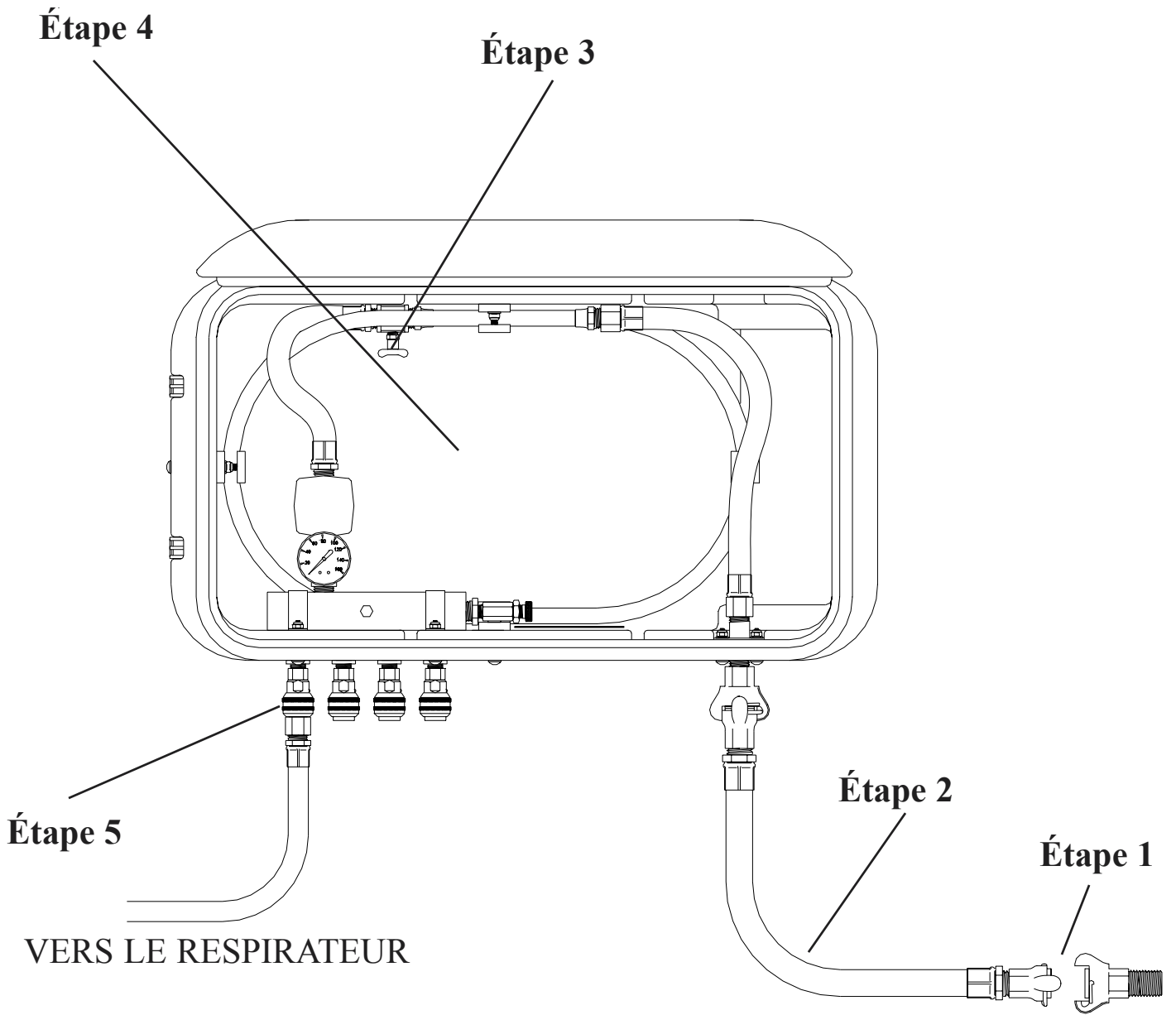
WL086	Filtre pour le modèle BACB-196LP
WL140-A	Élément du filtre de rechange
GA20160SSS	Manomètre 0-30psi (0-

ARRÊT

- Fermer le compresseur ou la source d'air comprimé du Cool Box^{MC}.
- Enlever l'eau et la glace du boîtier.
- Ouvrir la soupape du robinet de purge manuel dans les bobines du refroidisseur pour faire écouler l'eau.

ENTRETIEN

- Vérifier le régulateur/filtre périodiquement pour s'assurer que la purge manuelle fonctionne adéquatement.
- Faire écouler l'eau de la bobine quotidiennement.
- Vérifier régulièrement le filtre et le remplacer s'il est sale.



Limitations de la garantie

Les produits manufacturés par Air Systems comportent, pour le premier acheteur, une garantie contre tout vice de fabrication ou défaut de matériau, à condition d'être utilisés comme prévu, et ce pour une durée d'un an à compter de la date d'achat. Si Air Systems estime qu'un composant présente un vice de fabrication ou un défaut de matériau, ce composant sera réparé ou remplacé à sa discrétion, et cela constituera le seul recours possible. Cette garantie ne s'applique pas aux ensembles électriques ni aux éléments électroniques. Les pièces électriques sont couvertes par une garantie de 90 jours à compter de la date d'achat, et ce uniquement pour le premier acheteur. Durant la période de garantie, les composants électriques seront réparés ou remplacés à la discrétion d'Air Systems.

AIR SYSTEMS N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, QUANT À LA DESCRIPTION, LA QUALITÉ, LA VALEUR MARCHANDE, LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE AUTRE FONCTION LIÉE AU PRODUIT CI-JOINT. LE VENDEUR NE POURRA EN AUCUN CAS ÊTRE TENU RESPONSABLE DES PERTES DE REVENUS NI DES AUTRES COÛTS DIRECTS OU INDIRECTS, NI ENCORE DES DÉPENSES, PERTES OU DOMMAGES ENCOURUS EN RAISON DU VICE DE FABRICATION DU PRODUIT OU DE LA DÉFAILLANCE MÉCANIQUE DE CE DERNIER, OU ENCORE DE TOUTE PIÈCE DONT IL EST CONSTITUÉ.

Il incombe entièrement à l'acheteur de se conformer aux directives des organismes réglementaires en vigueur au niveau fédéral, provincial ou municipal. Air Systems International estime que ses produits respectent les normes de l'OSHA et de MSHA dans la mesure où ses produits sont utilisés et entretenus selon l'état dans lequel ils se trouvaient à leur sortie d'usine, et en conformité avec le manuel d'utilisation. Aucune garantie tacite ou expresse n'est exprimée, si ce n'est celle qui est contenue dans les présentes. Les modèles ou données techniques peuvent être modifiés sans préavis. **Révision 2 12/98**