

# SERIE MACK-1 y MACK 2



- Las unidades MACK se han diseñado como una serie de cajas portátiles de distribución de aire para satisfacer las necesidades más exigentes para grupos de Bomberos, Rescate y Respuesta a emergencias. Cada unidad ha sido diseñada y probada por bomberos profesionales para cumplir con los requisitos rigurosos de la industria y la NFPA..

- Todas las unidades de la serie MACK comienzan con las funciones básicas MACK-1. Uno o dos cilindros de SCBA proporcionan aire al sistema. También se proporciona una entrada de alta presión CGA-347 para permitir la operación continua desde los cilindros de aire montados en camiones. Un regulador de baja presión proporciona un aire de 0 - 125PSI a un múltiple de respirador de cuatro salidas. Un silbato de alarma de baja presión y una lámpara a DC para iluminar el interior del maletín son estándar.

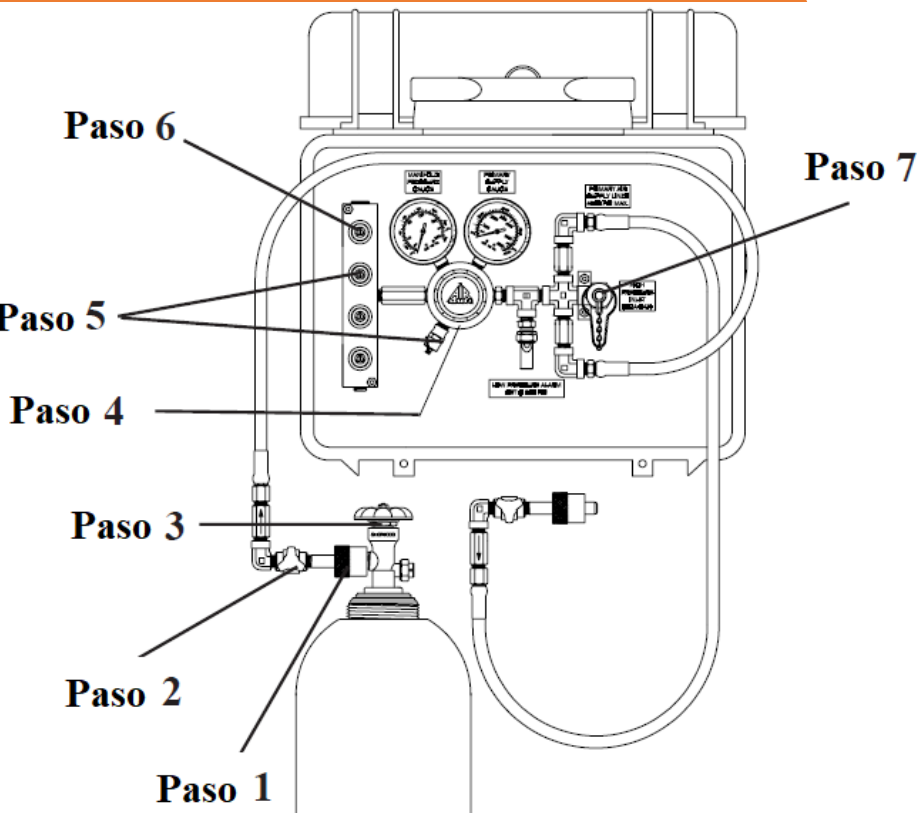


- Todos los modelos han sido fabricados para proporcionar aire de emergencia a baja presión que respira desde cilindros SCBA o desde un banco de cilindros de almacenamiento grandes ubicados en vehículos del departamento..

- **MACK-1** Esta versión permite conectar uno o dos cilindros de alta presión a los látigos de entrada de suministro. Se proporciona una entrada macho CGA-347 para la conexión directa a un banco de cilindros de aire. Todas las unidades de la serie MACK tienen al menos un colector de salida de aire con ajustes de presión de 0 a 125 psi. **MACK-2** Esta versión tiene las mismas características que el MACK01, con la adición de un regulador de llenado ajustable, un medidor de presión y un látigo de llenado. Un segundo látigo de relleno opcional está disponible.

# MACK-1

## Configuración y operación



Paso 1)

Instale las tuercas apretadas a mano universales CGA-347 (Artículo # 7) en las válvulas del cilindro y apriete.

Paso 2)

Cierre todas las válvulas de purga (Artículo # 8) girando las perillas completamente en sentido contrario al reloj.

Paso 3)

Abrir un cilindro. En este momento, la alarma de advertencia de baja presión sonará hasta que se establezca en aproximadamente 1000PSI (69bar). Verifique la lectura en el medidor (Artículo # 1) para verificar que el cilindro esté lleno. Cierre el cilindro.

Paso 4)

Ajuste la presión del respirador requerida con la perilla de control del regulador (Artículo # 10). Gire en sentido de reloj para aumentar la presión, en sentido contrario al reloj para disminuir la presión.

Paso 5)

Purgue la presión en la válvula Relif (Artículo # 9) o enganche parcialmente un tapón macho en uno de los acoplamientos del respirador (Artículo # 11/12). Esto despresuriza el colector y simula la baja presión del cilindro. La alarma de advertencia de baja presión (Artículo # 6) sonará a aproximadamente 500PSI (35bar). Abra el otro cilindro. En este momento, la alarma de advertencia de baja presión (Artículo # 6) resonará hasta que se establezca en aproximadamente 1000PSI (69bar). Verifique la lectura en el medidor (Artículo # 1) para verificar que el cilindro esté lleno..

Paso 6)

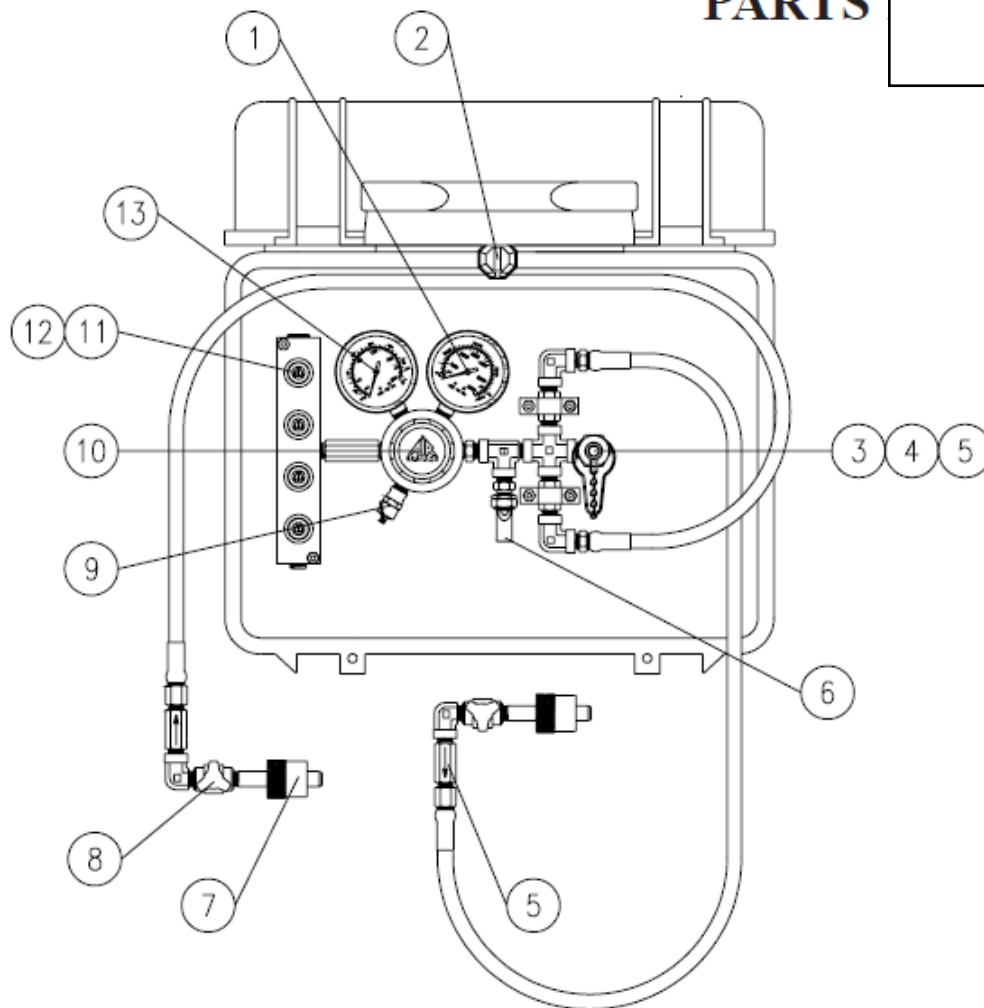
Acople los respiradores y las longitudes de las mangueras al colector y ajuste el regulador de presión (Artículo # 10) si es necesario. El sistema ya está operativo.

Paso 7)

Opcional. Instale un látigo de conexión de alta presión a la entrada de alta presión. Este paso puede realizarse después del paso 5, o en cualquier momento durante el funcionamiento del sistema.

# IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES

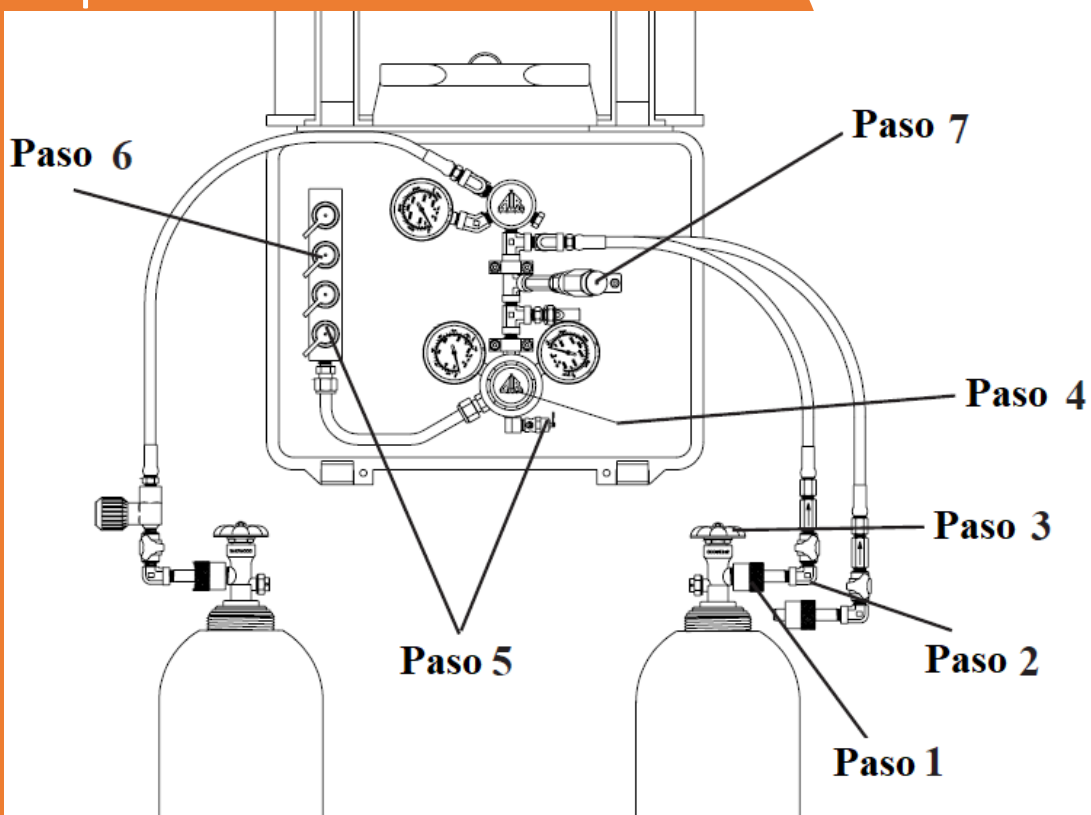
FAKIS



ITEM #	DESCRIPTION	PART #
1	INCOMING PRESSURE GAUGE (0-200PSI)	GA256KS
2	LIGHT ASSEMBLY	MACKLIGHT
3	PRESSURE CAP	SS347CAP
4	CGA-347 MALE ADAPTER	SS4F347AM
5	1/4" MALE/MALE CHECK VALVE	VC4MMSS
6	LOW PRESSURE WHISTLE	AC-PA25
7	CGA-347 HAND TIGHT NUT/NIPPLE	SS347HT
8	BLEED VALVE	VAL030
9	RELIEF VALVE	VR4150BR
10	REGULATOR	REG-5000
11	RESPIRATOR FITTING--HANSEN	QDH3SL6M
11A	DUST CAP--HANSEN	QDH3DCAP
12	RESPIRATOR FITTING--SCHRADER	QDSSL6M
12A	DUST CAP--SCHRADER	QDSDCAP
13	OUTGOING PRESSURE GAUGE (0-6000PSI)	GA25200S

# MACK-2

## Configuración y operación



Paso 1)

Instale las tuercas apretadas a mano universales CGA-347 (Artículo # 3) en las válvulas del cilindro y apriete.

Paso 2)

Cierre todas las válvulas de purga (Artículo # 2) girando las perillas completamente en sentido contrario al reloj.

Paso 3)

Abrir un cilindro. En este momento, la alarma de advertencia de baja presión sonará (Artículo # 7) hasta que se establezca en aproximadamente 1000PSI (69bar). Verifique la lectura en el medidor para verificar que el cilindro esté lleno. Cierre el cilindro.

Paso 4)

Ajuste la presión del respirador requerida con la perilla de control del regulador (Artículo # 11). Gire en sentido de reloj para aumentar la presión, en sentido contrario al reloj para disminuir la presión.

Paso 5)

Purgue la presión en la válvula Relif (Artículo # 9) o enganche parcialmente un tapón macho en uno de los acoplamientos del respirador (Artículo # 13/14). Esto despresa el colector y simula la baja presión del cilindro. La alarma de advertencia de baja presión (Artículo # 7) sonará a aproximadamente 500PSI (35bar). Abra el otro cilindro. En este momento, la alarma de advertencia de baja presión (Artículo # 7) resonará hasta que se establezca en aproximadamente 1000PSI (69bar). Verifique la lectura en el medidor (Artículo # 8) para verificar que el cilindro esté lleno..

Paso 6)

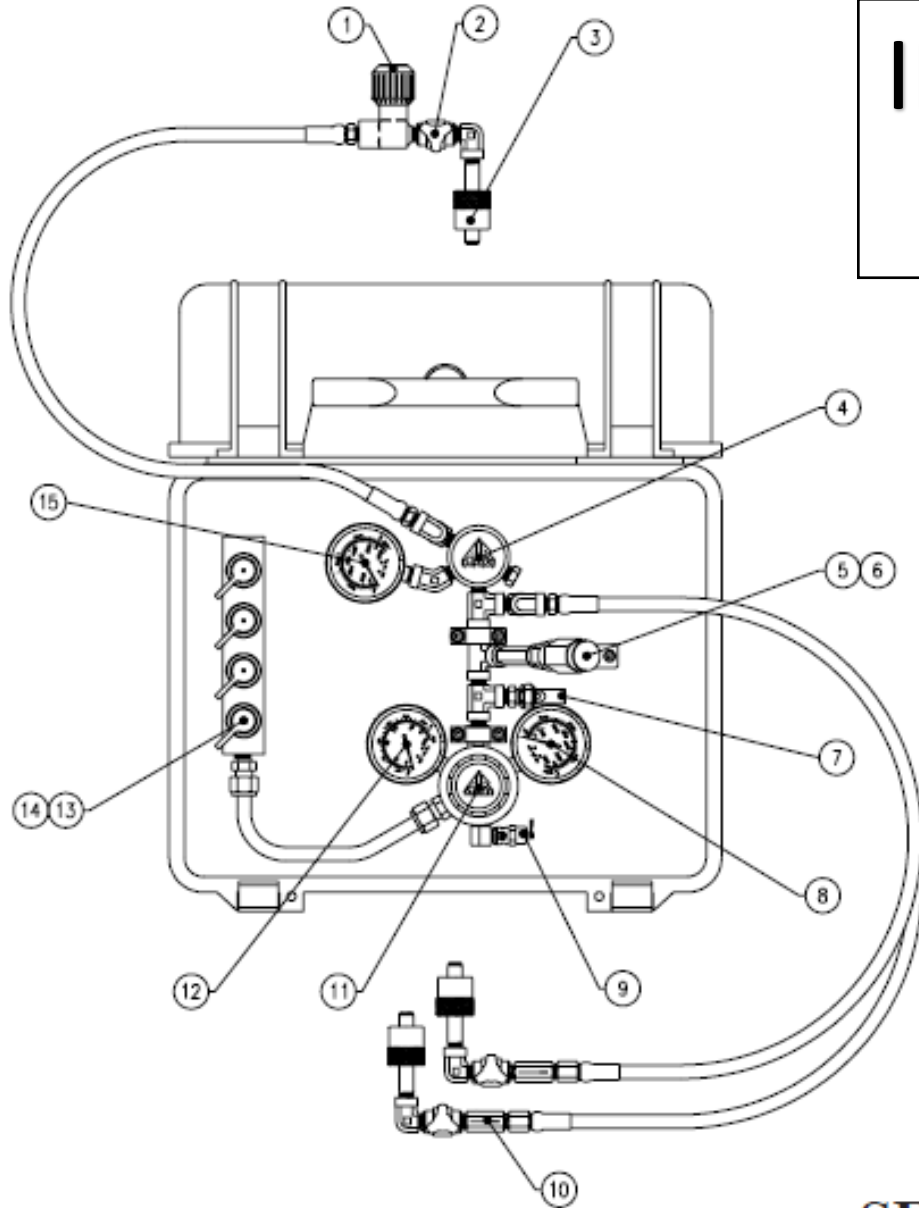
Acople los respiradores y las longitudes de las mangueras al colector y ajuste el regulador de presión (Artículo # 10) si es necesario. El sistema ya está operativo.

Paso 7)

Opcional. Instale un látigo de conexión de alta presión a la entrada de alta presión. Este paso puede realizarse después del paso 5, o en cualquier momento durante el funcionamiento del sistema.

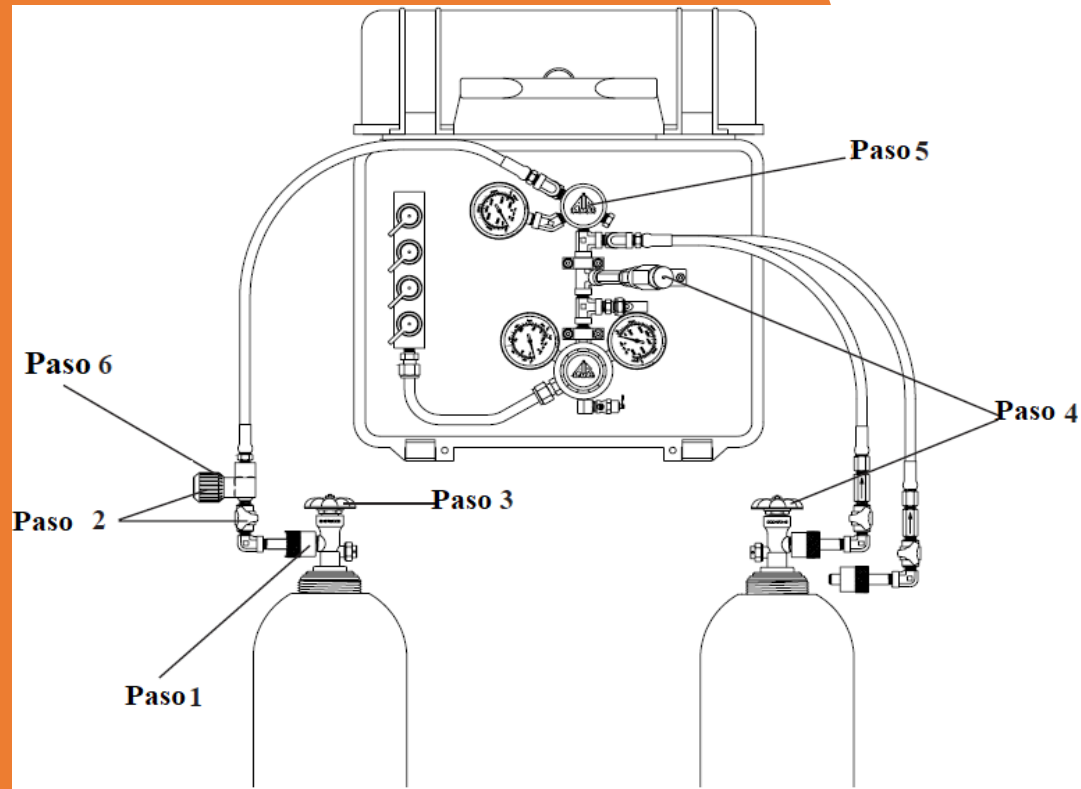


# IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES



ITEM #	DESCRIPTION	PART #
1	ON/OFF VALVE	VAL020
2	BLEEDER VALVE	VAL030
3	CGA-347 HAND TIGHT NUT AND STEM	SS347HT
4	FILL REGULATOR	REG001
5	CGA-347 MALE ADAPTER	SS4F347AM
6	PRESSURE CAP	SS347CAP
7	LOW PRESSURE WHISTLE	AC-PA25
8	INLET PRESSURE GAUGE (0-6000PSI)	GA256KS
9	RELIEF VALVE (150PSI)	VR4150BR
10	CHECK VALVE	VC4MMSS
11	PRESSURE REGULATOR	REG-5000
12	OUTLET PRESSURE GAUGE (0-200PSI)	GA25200S
13	QUICK DISCONNECT, HANSEN	QDH3SL6M
13A	QUICK DISCONNECT, SCHRADER	QDSSL6M
14	DUST CAP, HANSEN	QDH3DCAP
14A	DUST CAP, SCHRADER	QDSDCAP
15	FILL PRESSURE GAUGE (0-6000PSI)	GA256KS
16	LIGHT ASSEMBLY	MACKLIGHT

# MACK-2 Llenado de Cilindros



## Paso 1

**Llenado de cilindro 2216/4500psi.** Instale la tuerca universal CGA-347 apretada a mano (Artículo # 3\*) en la válvula del cilindro vacío y apriete.

**Nota:** Se encuentra disponible una válvula de alivio / adaptador CGA-347 a CGA-346 opcional. La válvula de alivio está configurada en 2400PSI.

## Paso 2

Cierre las válvulas de llenado y purga (Artículo #s 1 y 2 \*).

## Paso 3

Abra le válvula del cilindro que esta vacío.

## Paso 4

Abra la fuente de suministro de aire / cascada. Nota: Se recomienda utilizar una fuente de aire de alto volumen conectada a la entrada/inlet de alta presión..

## Paso 5

Ajuste el regulador de llenado (Artículo # 4 \*) a la presión de llenado deseada girando la perilla de control en sentido del reloj para aumentar la presión..

## Paso 6

Abra lentamente la válvula de llenado (Artículo # 1 \*) a una velocidad de llenado deseada girando la perilla en sentido contrario al reloj.

## Paso 7

Una vez que se completa el llenado, cierre las válvulas de llenado y cilindro. Abra la válvula de purga (Artículo # 2 \*) para descargar la presión. Retire la tuerca apretada a mano CGA-347 (Artículo # 3 \*).